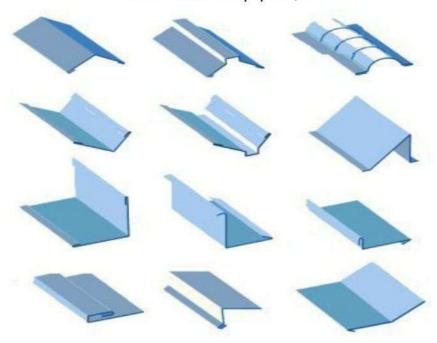


Каталог доборных элементов из тонколистовой оцинкованной и окрашенной стали для <u>строительства</u>

Техническая информация



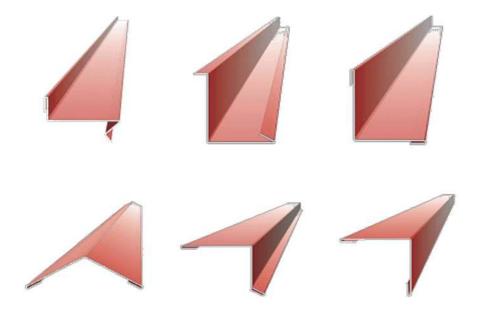
<u>САМАРА</u> МАЙ 2013г. **ООО НПП "Логика"** производит на собственном оборудовании всевозможные доборные элементы, приведенный ниже перечень является ориентировочным. Наша компания готова по вашим эскизам выполнить индивидуальный заказ и изготовить элемент любой сложности.



Доборные элементы, такие как: конек (плоский и фигурный), ендова внутренняя, ендова наружная, карнизная планка, фронтонная планка, обрамления углов и парапетов, отлива для дверей, окон и ворот, служат для придания крыше и фасаду здания законченного вида. Доборные элементы закрывают технологические щели, повышая тем самым герметичность соединений.



Для создания индивидуального дизайна кровли и фасада, Вы можете выбрать любой цвет доборных элементов по таблице цветов RAL. Наиболее популярные цвета: белый(9003), зеленый мох(6005), синий(5005), ультрамарин(5002), вишня(3005), краснокирпичный(3009), шоколад(8017). Окраска осуществляется на производстве по специальным технологиям, которые гарантируют качественное, стойкое и равномерное покрытие. Для транспортировки доборных элементов к месту их монтажа, мы используем для их производства, металл с защитной пленкой. Также существует возможность индивидуального подбора цвета и окраски изделия по Вашему специальному заказу*.



*Индивидуальный подбор цвета, осуществляется согласно каталога цветов RAL и объемов заказа.

ООО "Логика" использует металл ведущих российских производителей таких как:

Магнитогорского металлургического комбината (Россия);

Новолипецкого металлургического комбината (Россия);

ОАО "Северсталь" (Россия)



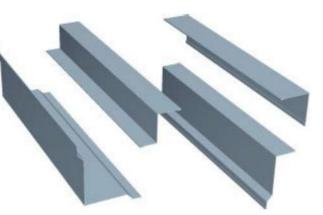
В России, да и на всей территории СНГ металлическая кровля всегда была признаком богатства респектабельности. действительно так: климат у нас влажный, много дней в году стоят холода, нередко дуют сильные ветры: Металлическая кровля обладает многими преимуществами перед деревянной или черепичной - большой прочностью, устойчивостью к ультрафиолетовому излучению, да и просто возможностью, при необходимости, спокойно находиться на крыше дома своего. Кроме того, металлическая кровля и служит дольше.

В нашем распоряжении имеются гибочные станки, эти устройства, как известно, предназначены для получения металлического профиля заданной конфигурации из плоского металлического листа, по вашим чертежам, практически любой сложности, быстро и качественно без особых материальных затрат.

Наше листогибочное производство значительно ускоряет вашу работу при монтаже кровли или фасада (уменьшат затраты на изготовление разнообразных профилей из металла и подгонки их «по месту»).

Мы готовы изготовить нужный вам профиль, методом холодной гибки, вальцовки и сварки. Среди производимых профилей нашего производства можно отметить следующие группы профилей:

- изготовление доборных элементов металлической кровли (коньки, ендовы, отливы и т.п.)
- изготовление доборных элементов для панелей «сэндвич» (нащельники)
- производство оконных и дверных отливов
- изготовление доборных элементов металлосайдинга (углы, стартовые и соединительные планки)
- производство сложных строительных профилей (по Вашим эскизам и чертежам)



Наше гибочное производство предназначено для гибки и резки листовой стали толщиной 0,5 мм, с защитно-декоративным покрытием (полиэстер)и без (оцинкованной) используются в различных отраслях промышленности для производства металлоконструкций и элементов кровли и фасада, вентиляционных и металлических водосточных систем, для изготовления различных вывесок и коробов.

Основные сведения об изделии

- ✓ Заготовки для доборных элементов, изготовлены способом резки стального тонколистового проката по длине и ширине в соответствии с требованиями заказчика. По ТУ1111-057-00110473-2002.
- ✓ Сами доборные элементы, изготавливаются согласно ТУ 5285-002-43899092-2011
- ✓ Санитароно-эпидемиологическое заключение на прокат с лакокрасочным покрытием №63.СЦ.06.111.П.001494.03.09 со сроком действия по 24.03.2014 года, выдано УФС по надзору в сфере защиты прав потребителей по Самарской области.
- ✓ Завод-изготовитель ЗАО «Самарский завод «Электрощит»-Стройиндустрия» (Допускается применение заготовки от других производителей соответствующего уровня качества).

Основные технические данные и характеристики

- ✓ Листы для заготовок изготавливаются из рулонов:
 - ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий.
 - ГОСТ Р 52246-2004 Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный;
 - ГОСТ 9045-93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки
- ✓ Лакокрасочное покрытие по ГОСТ Р 52146-2003(ГОСТ 30246-94).

Тип Полиэстер(PE) – покрытие (25 мкм) с глянцевой поверхностью для крыш и стен, подходящее для любых климатических условий. Основа покрытия – полиэфирная краска, обладающая хорошей стойкостью цвета. Материал(PE) обладает высоким уровнем гибкости и пластичности.

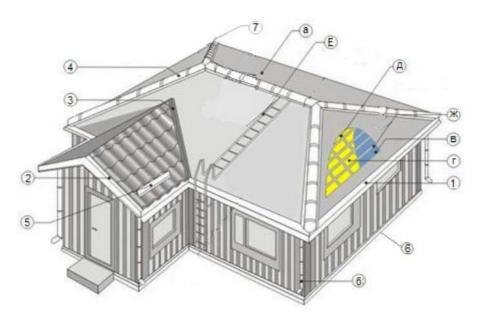
Гарантии изготовителя

- ✓ Предприятие изготовитель гарантирует соответствие фасонных элементов требованиям технических условий (ТУ5285-002-43899092-2011) при соблюдении потребителем условий применения, транспортировки и хранения, установленных техническими условиями.
- ✓ Окрашенные поверхности заготовок и готовых изделий на время транспортировки, хранения и изготовления защищены от механических повреждений пленкой.
- ✓ После монтажа готовых изделий, пленка с них должна быть удалена не позднее 1 месяца, но не позднее 3 месяцев с момента отгрузки с предприятия изготовителя.
- ✓ Срок хранения готовых изделий 2 месяца с момента отгрузки с предприятия изготовителя.
- ✓ Срок службы готовых изделий после монтажа, при соблюдении всех технических требований и условий эксплуатации, составляет не менее 30 лет.



Примечание:

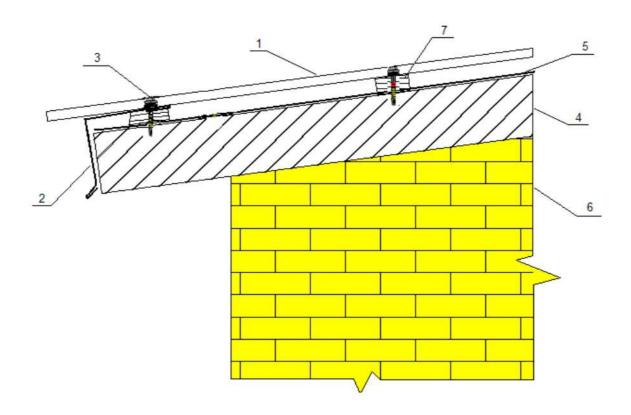
- Максимальная длина доборных элементов 6 м**.
- Нестандартные доборные элементы изготавливаются только при наличии эскизов после согласования их геометрических размеров и других характеристик.
- Эскизы доборных элементов должны быть приложены к заявке.
- Цена на нестандартные элементы рассчитывается индивидуально.
- Всегда в наличии заготовка стандартной окраски, (согласно каталога цветов RAL) такие как: 1015-бежевый, 1018-желтый, 3003-рубин, 3005-вишня, 3009-коррида, 5002-ультрамарин, 5005-синий, 5015-голубой, 5018-морская волна, 6005-зеленый мох, 6026-опал, 6029-зеленая мята, 7004-серый, 7035-светло-серый, 8017-шоколад, 9002-дымка, 9003-белый.
- На остальные цвета согласно каталога RAL, заказы принимаются по дополнительной договоренности.



- а. Кровельный материал (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- б. Водосток***
- в. Влаго-ветрозащита*
- г. Утеплитель
- д. Стропила

- е. Спуск по кровле
- ж. Обрешетка
- 1. Свес кровли (Карнизный узел)
- 2. Фронтонный узел
- 3. Узел ендовы
- 4. Коньковый узел
- 5. Снегозадержатель
- 6. Цокольный узел
- 7. Примыкание к кирпичной стене
 - (в) *Влаго-ветрозащита, пароизоляция и другие подкровельные пленки монтируются, согласно инструкций производителей данных пленок, прилагаемых к ним.
- **Стандартная длинна доборных элементов, в зависимости от заготовки (для окрашенных 2м, для оцинкованных 2,5м)
 - 🕨 ***Раздел и каталог на водосточные системы вы можете найти здесь www.npplogika.ru

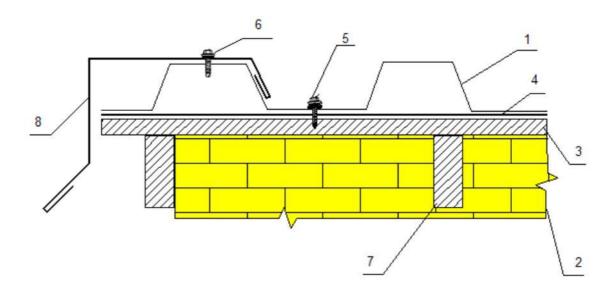
1. Свес кровли (Карнизный узел)



- 1. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 2. Карнизная планка К
- 3. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 4. Стропила
- 5. Влаго-ветрозащита
- 6. Кирпичная стена
- 7. Обрешетка

Эскиз	Наименование	условное обозначение	металла в	вавальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Карнизная	K-1	0,5	15	195	60	85	20	90
A	планка	K-2	0,5	15	210	60	100	20	90
P = =		K-3	0,5	15	230	60	120	20	90
8 8	15	K-4	0,5	15	260	60	150	20	90
В	15			15		60			-
c / 15									

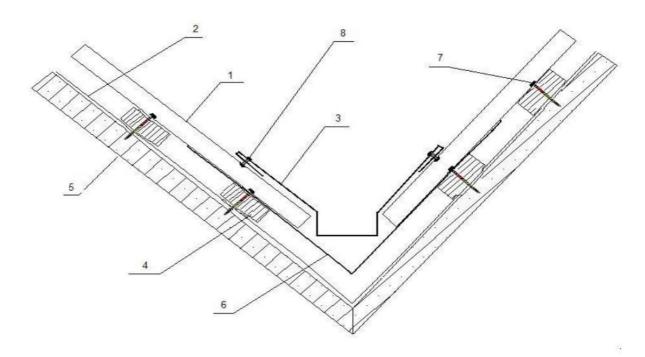
2. Фронтонный узел



- 1. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 2. Кирпичная стена
- 3. Обрешетка
- 4. Влаго-ветрозащита
- 5. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 6. Саморез 4,8х29 мм (шаг 500 мм)
- 7. Стропила
- 8. Фронтонная планка Ф

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	завальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Фронтонная	Ф-1	0,5	15	240	85	85	20	90
	планка	Φ-2	0,5	15	255	85	100	20	90
A Z c		Ф-3	0,5	15	275	85	120	20	90
B 15		Ф-4	0,5	15	305	85	150	20	90
c / 15									

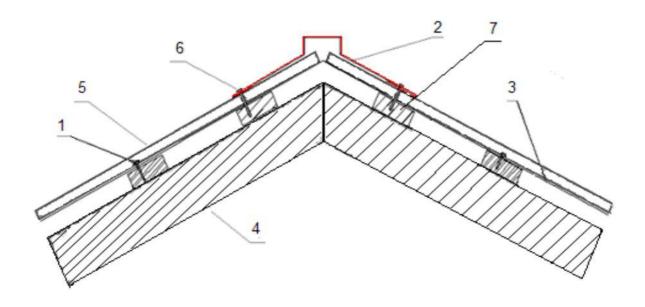
3. Узел ендова



- 1. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д)
- 2. Влаго-ветрозащита
- 3. Ендова внешняя ЕВ-1
- 4. Обрешетка
- 5. Стропила
- 6. Угол внутренний УВ-1
- 7. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 8. Заклепка вытяжная комбинированная 4,8x12 мм (алюм-сталь) (допускается замена кровельным саморезом 4,8x29)

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	to a service of the service of the	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Угол внутренний	УВ-1-1	0,5	8	40	20	20	-	90
		УВ-1-2	0,5	=	60	30	30	(14)	90
		УВ-1-3	0,5	-	100	50	50	(4)	90
Б		УВ-1-4	0,5		200	100	100	- 0	90
		УВ-1-5	0,5	- 5	250	125	125		90
		УВ-1-6	0,5	35	300	150	150		90
		УВ-1-7	0,5	=]	400	200	200	iter	90
		УВ-1-8	0,5		500	250	250	157	90
		УВ-1-9	0,5	5	600	300	300	0.75	90
A		УВ-1-10	0,5	- 5	650	325	325	0.75	90
		УВ-1-11	0,5	82	700	350	350	622	90
		УВ-1-12	0,5	84	800	400	400	141	90
		УВ-1-13	0,5	8	900	450	450	- 1	90
		УВ-1-14	0,5	=	1000	500	500	(4)	90
		УВ-1-15	0,5	e (1250	625	625	(46)	90
	Ендова	EB-1-1	0,5	15	270	80	40		-
15	внешняя	EB-1-2	0,5	15	310	100	40	(7)	н.
A 30 20		EB-1-3	0,5	15	410	150	40	1000	- 5
В		EB-1-4	0,5	15	490	180	60	157	5
		EB-1-5	0,5	15	530	200	60		5

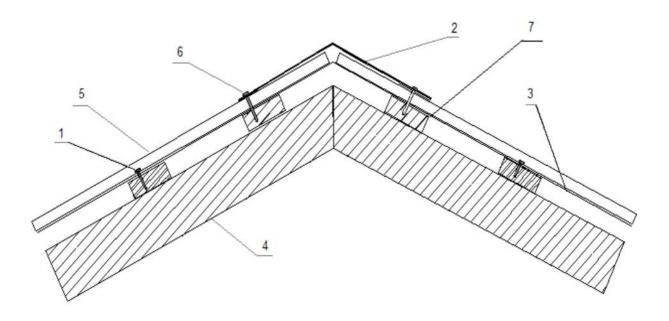
4.1. Коньковый узел



- 1. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 2. Конек фигурный КП-1
- 3. Влаго-ветрозащита
- 4. Стропила
- 5. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 6. Саморез 4,8х51 мм (шаг 500 мм)
- 7. Обрешетка

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	вавальц овка в мм		размер А	размер В	размер С	угол &
7.0	Конек фигурный	КП-1-1	0,5	15	310	100	2	0	72
20 40 20 A		КП-1-2	0,5	15	360	125	83	- 5	0.76
A 15		КП-1-3	0,5	15	410	150	5		11.52
15 15		КП-1-4	0,5	15	510	200		5	359
		КП-1-5	0,5	15	610	250	Œ	5.	350

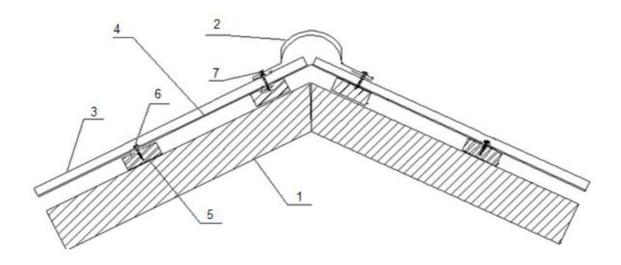
4.2. Коньковый узел



- 1. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 2. Уголок наружний УН-2
- 3. Влаго-ветрозащита
- 4. Стропила
- 5. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 6. Саморез 4,8х51 мм (шаг 500 мм)
- 7. Обрешетка

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	завальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Угол наружний	УН-2-1	0,5	15	70	20	20	н	90
100	с завальцовкой	УН-2-2	0,5	15	90	30	30	н	90
15		УН-2-3	0,5	15	130	50	50	н	90
Б		УН-2-4	0,5	15	230	100	100	2	90
В		УН-2-5	0,5	15	280	125	125	ű	90
		УН-2-6	0,5	15	330	150	150	ű	90
		УН-2-7	0,5	15	430	200	200	2	90
		УН-2-8	0,5	15	530	250	250	8	90
8. 15		УН-2-9	0,5	15	630	300	300		90
A Δ		УН-2-10	0,5	15	680	325	325	5.	90
		УН-2-11	0,5	15	730	350	350	5	90
		УН-2-12	0,5	15	830	400	400	н	90
		УН-2-13	0,5	15	930	450	450	H	90
		УН-2-14	0,5	15	1030	500	500	¥	90
		УН-2-15	0,5	15	1250	610	610	2	90

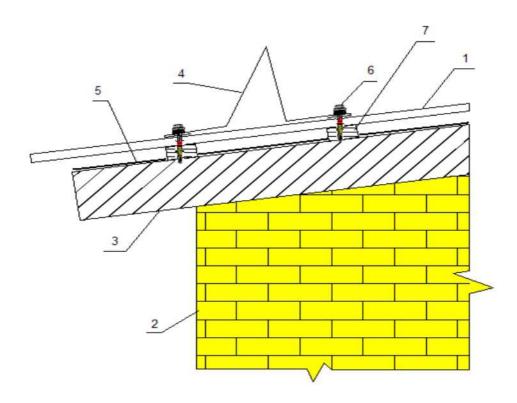
4.3. Коньковый узел



- 1. Стропила
- 2. Конек полукруглый КП-2
- 3. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 4. Влаго-ветрозащита
- 5. Обрешетка
- 6. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 7. Саморез 4,8х51 мм (шаг 500 мм)

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм		размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол 8
	Конек	КП-2	0,5	15	B	280	105	ē	11.72
15 A 15	полукруглый								

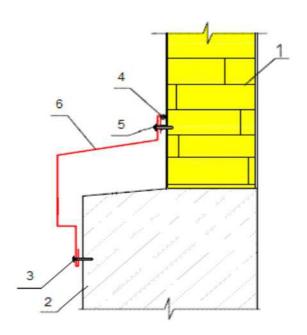
5. Снегозадержатель



- 1. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица и т.д.)
- 2. Кирпичная стена
- 3. Стропила
- 4. Снегозадержатель СН
- 5. Влаго-ветрозащита
- 6. Саморез 4,8х51 мм (шаг 300 мм)
- 7. Обрешетка

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	and the second second	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
4/	Снегозадержатель	CH-1	0,8	7 24	240	73	73	7	135
7		CH-2	0,8	15	230	8	71	-	135
8 20 20 20	9								

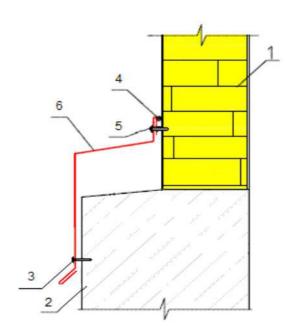
6.1. Узел цокольный



- 1. Кирпичная стена
- 2. Цоколь
- 3. Дюбель-гвоздь 6х60 мм (шаг 500 мм)
- 4. Силиконовый герметик
- 5. Дюбель-гвоздь 6х45 мм (шаг 500 мм)
- 6. Профиль цокольный ПС-1

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	завальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол 8
	Профиль	ПС-1-1	0,5	15	255	35	ū	5	1072
0	цокольный	ПС-1-2	0,5	15	270	50	·=	ā	359
15 50		ПС-1-3	0,5	15	295	75	· 	=	350
20		ПС-1-4	0,5	15	320	100		н	(8)
		ПС-1-5	0,5	15	345	125	- 4	H	(4)
90		ПС-1-6	0,5	15	370	150	42	2	78
		ПС-1-7	0,5	15	395	175		¥	920
J		ПС-1-8	0,5	15	420	200		ű	1123
		ПС-1-9	0,5	15	445	225	12	0	72
/.		ПС-1-10	0,5	15	470	250	- 5	8	0.76
A		ПС-1-11	0,5	15	495	275	- 5	8	0.76
30		ПС-1-12	0,5	15	520	300	ū		1/5/
15		ПС-1-13	0,5	15	545	325	-	5	3.50
		ПС-1-14	0,5	15	570	350	8	н	1000

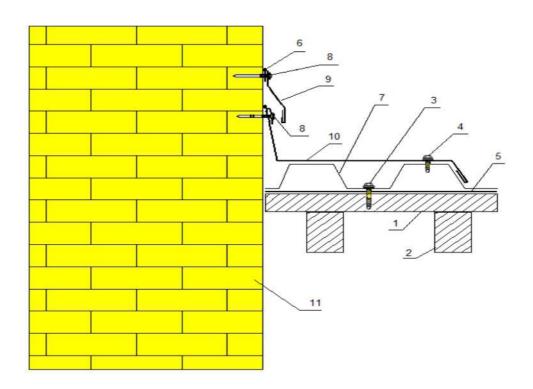
6.2. Узел цокольный



- 1. Кирпичная стена
- 2. Цоколь
- 3. Дюбель-гвоздь 6х60 мм (шаг 500 мм)
- 4. Силиконовый герметик
- 5. Дюбель-гвоздь 6х45 мм (шаг 500 мм)
- 6. Профиль цокольный ПС-2

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	завальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Профиль	ПС-2-1	0,5	15	215	35	90	н	198
30 N15	цокольный	ПС-2-2	0,5	15	230	50	90	iii	94
		ПС-2-3	0,5	15	255	75	90	H	92
<u>^</u>		ПС-2-4	0,5	15	280	100	90	ű	112
ď		ПС-2-5	0,5	15	305	125	90	2	77.24
Б		ПС-2-6	0,5	15	330	150	90	5	0.576
		ПС-2-7	0,5	15	355	175	90	ō	0.76
30		ПС-2-8	0,5	15	380	200	90	-	1152
15		ПС-2-9	0,5	15	405	225	90	5	355

7.1 Примыкание к кирпичной стене

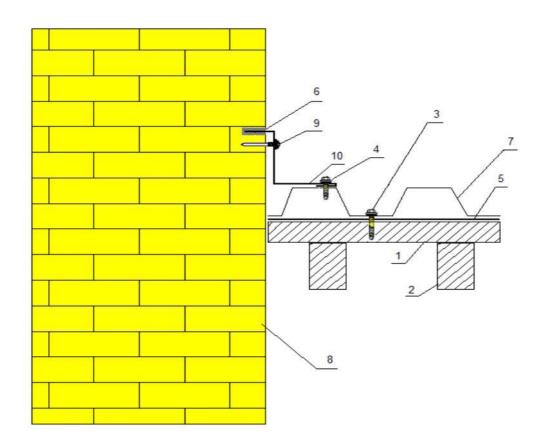


- 1. Обрешетка
- 2. Стропила
- 3. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 4. Саморез 4,8х29 мм (шаг 500 мм)
- 5. Влаго-ветрозащита
- 6. Силиконовый герметик

- 7. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица, и т.д.)
- 8. Дюбель-гвоздь 6х50 мм (шаг 600 мм)
- 9. Профиль обрамление ПО-6
- 10. Профиль обрамление ПО-7
- 11. Кирпичная стена

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм		размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Профиль-	ПО-6-1	0,5	15	120	20	55	15	0576
. = Qa	обрамление	ПО-6-2	0,5	15	130	35	45	20	1256
15		ПО-6-3	0,5	15	145	50	50	15	1152
В		ПО-6-4	0,5	15	165	60	60	15	350
\ c		ПО-6-5	0,5	15	185	70	70	15	100
		ПО-6-6	0,5	15	245	100	100	15	1000
ľ		ПО-6-7	0,5	15	285	120	120	15	.040
, A		ПО-6-8	0,5	15	295	125	125	15	240
15		ПО-6-9	0,5	15	345	150	150	15	12
		ПО-6-10	0,5	15	445	200	200	15	1125
	Профиль	ПО-7	0,5	82	497	310	42	2	85
0	обрамление	ПО-7-1	0,5	-	493	290	58	8	85
30		ПО-7-2	0,5		467	280	42		85
100		ПО-7-3	0,5		517	330	42		85
ΑΑ		ПО-7-4	0,5	-	227	40	42		85
8 5		ПО-7-5	0,5	н	283	120	18	н	85
		ПО-7-6	0,5	4	390	220	25	×	85
15 🗸		ПО-7-7	0,5	-	465	280	40	¥	85
		ПО-7-8	0,5	- 2	505	310	50	2	85
		ПО-7-9	0,5		545	350	50	-	85

7.2. Примыкание к кирпичной стене



- 1. Обрешетка
- 2. Стропила
- 3. Саморез 4,8х38 мм (шаг 500 мм)
- 4. Саморез 4,8х29 мм (шаг 500 мм)
- 5. Влаго-ветрозащита
- 6. Силиконовый герметик

- 7. Кровельное покрытие (профнастил, металлочерепица, и т.д.)
- 8. Кирпичная стена
- 9. Дюбель-гвоздь 6х50 мм (шаг 600 мм)
- 10. Примыкание П-1

Эскиз	Наименование	условное обозначение	толщина металла в мм	вавальц овка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
<u></u>	Примыкание	П-1-1	0,5	15	135	50	50	20	90
<u>c</u>		П-1-2	0,5	15	185	80	70	20	90
		П-1-3	0,5	15	245	100	100	30	90
В		П-1-4	0,5	15	320	150	125	30	90
		П-1-5	0,5	15	375	180	150	30	90
		П-1-6	0,5	15	425	200	180	30	90
8 A		П-1-7	0,5	15	470	225	200	30	90
		П-1-8	0,5	15	545	250	250	30	90
15		П-1-9	0,5	15	655	300	300	40	90
		П-1-10	0,5	15	755	350	350	40	90

Каталог доборных элементов из тонколистовой оцинкованной и окрашенной стали для строительства

<u>ПРИЛОЖЕНИЕ 1</u> <u>Размеры и характеристики</u>

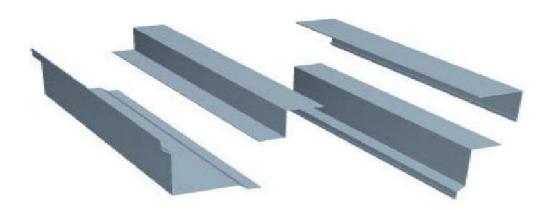


ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Характеристики данных элементов, приведены для изготовтения в типовом исполнении*

(исходная заготовка лист 1,25х2 м)

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
955.3	Конек фигурный	КП-1-1	0,5	15	310	100	(-	% <u>-</u> 2.	522
A 20 40 20 A		КП-1-2	0,5	15	360	125	25	8 3 8	3 .4 3
2		КП-1-3	0,5	15	410	150			(=)
15 15		КП-1-4	0,5	15	510	200	16 2 3	6 4).	\$ <u>4</u> 3
		КП-1-5	0,5	15	610	250		-	()
	Угол наружний	УН-1-1	0,5	5	40	20	20	(47);	90
v v		УН-1-2	0,5	2	60	30	30	-	90
		УН-1-3	0,5	15	100	50	50	38	90
Б		УН-1-4	0,5	2	200	100	100	120	90
		УН-1-5	0,5	멑	250	125	125	-	90
		УН-1-6	0,5		300	150	150	18	90
		УН-1-7	0,5	22	400	200	200	() () () () () () () () () ()	90
		УН-1-8	0,5	¥	500	250	250	323	90
&		УН-1-9	0,5	=	600	300	300	(90
A Δ		УН-1-10	0,5	발	650	325	325	92	90
		УН-1-11	0,5	=	700	350	350		90
		УН-1-12	0,5	5	800	400	400	(7)	90
		УН-1-13	0,5	발	900	450	450	843	90
		УН-1-14	0,5	-	1000	500	500	-	90
		УН-1-15	0,5		1250	625	625	\$ 7);	90
	Фронтонная	Ф-1	0,5	15	240	85	85	20	90
	планка	Ф-2	0,5	15	255	85	100	20	90
A C		Ф-3	0,5	15	275	85	120	20	90
B 15		Ф-4	0,5	15	305	85	150	20	90

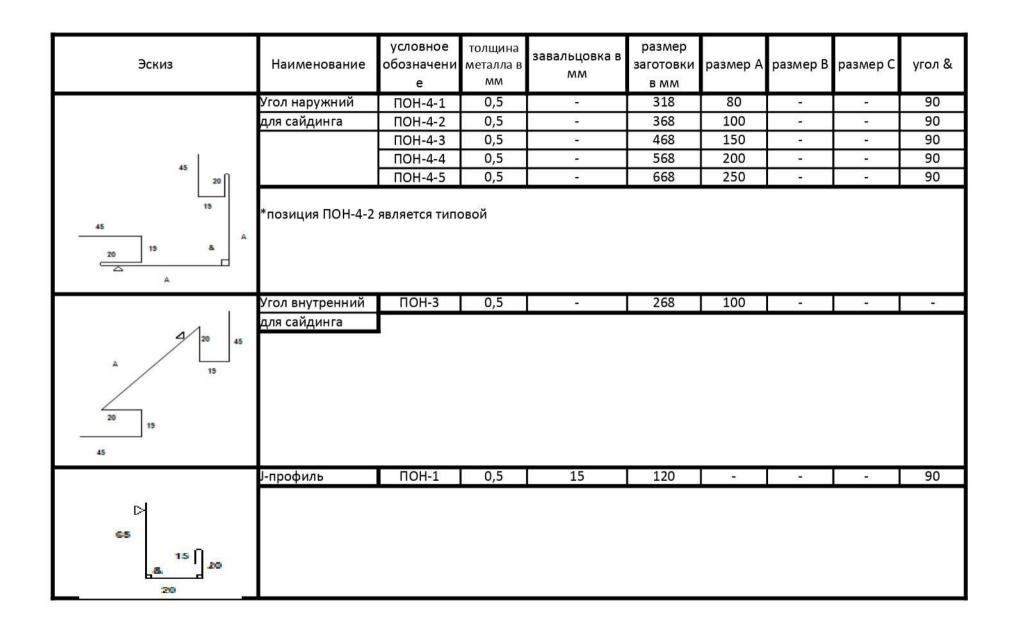
Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол 8
К	Карнизная	K-1	0,5	15	195	60	85	20	90
	ланка	K-2	0,5	15	210	60	100	20	90
p = = = = = = = = = = = = = = = = = = =		K-3	0,5	15	230	60	120	20	90
8 15 B		K-4	0,5	15	260	60	150	20	90
c // ₁₅									
У	гол внутренний	УВ-1-1	0,5	<u>2</u>	40	20	20	1	90
	3.3	УВ-1-2	0,5	2	60	30	30	12	90
		УВ-1-3	0,5	*	100	50	50	18	90
Б		УВ-1-4	0,5	9	200	100	100	(*)	90
6		УВ-1-5	0,5	±	250	125	125	9 = 3	90
		УВ-1-6	0,5	-	300	150	150		90
		УВ-1-7	0,5	<u>U</u>	400	200	200	-	90
Sec.		УВ-1-8	0,5	=	500	250	250	-	90
* ×		УВ-1-9	0,5	5	600	300	300	-	90
A		УВ-1-10	0,5	2	650	325	325	127	90
		УВ-1-11	0,5	=	700	350	350	-	90
		УВ-1-12	0,5	7.	800	400	400	-	90
		УВ-1-13	0,5	설	900	450	450	121	90
		УВ-1-14	0,5		1000	500	500	3 8 3	90
		УВ-1-15	0,5	9	1250	625	625	(E) (E) (E)	90
E	ндова	EB-1-1	0,5	15	270	80	40	()量()	186
A 15 B	нешняя	EB-1-2	0,5	15	310	100	40	(5)	(<u></u>
A 20 20		EB-1-3	0,5	15	410	150	40	(<u>#</u>)	(
22.5		EB-1-4	0,5	15	490	180	60	3 2 3	948
В				15	530				

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Угол внутренний	УВ-2-1	0,5	15	70	20	20	1120	90
	с завальцовкой	УВ-2-2	0,5	15	90	30	30		90
15		УВ-2-3	0,5	15	130	50	50	(2)	90
Б		УВ-2-4	0,5	15	230	100	100	7 .	90
		УВ-2-5	0,5	15	280	125	125		90
		УВ-2-6	0,5	15	330	150	150	(2)	90
		УВ-2-7	0,5	15	430	200	200	(H)	90
		УВ-2-8	0,5	15	530	250	250	(17)	90
&		УВ-2-9	0,5	15	630	300	300	-	90
_	5	УВ-2-10	0,5	15	680	325	325	9 \$	90
	*	УВ-2-11	0,5	15	730	350	350	(H)	90
		УВ-2-12	0,5	15	830	400	400	-	90
		УВ-2-13	0,5	15	930	450	450	.=	90
		УВ-2-14	0,5	15	1030	500	500	(1957) (1 11) (1956)	90
		УВ-2-15	0,5	15	1250	610	610	3 .4 8	90
	Угол наружний	УН-2-1	0,5	15	70	20	20		90
-	с завальцовкой	УН-2-2	0,5	15	90	30	30	(4)	90
15		УН-2-3	0,5	15	130	50	50	: = :	90
Б		УН-2-4	0,5	15	230	100	100	-	90
B		УН-2-5	0,5	15	280	125	125	(52)	90
		УН-2-6	0,5	15	330	150	150	-	90
		УН-2-7	0,5	15	430	200	200	(,7)	90
		УН-2-8	0,5	15	530	250	250	120	90
& 15		УН-2-9	0,5	15	630	300	300	250	90
- A Δ		УН-2-10	0,5	15	680	325	325	(#)	90
**** (\$-57)		УН-2-11	0,5	15	730	350	350	0 .4 k	90
		УН-2-12	0,5	15	830	400	400		90
		УН-2-13	0,5	15	930	450	450	(<u>#</u>)	90
		УН-2-14	0,5	15	1030	500	500	5 2 8	90
		УН-2-15	0,5	15	1250	610	610		90

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
С	Примыкание	П-1-1	0,5	15	135	50	50	20	90
<u>-</u>		П-1-2	0,5	15	185	80	70	20	90
8.		П-1-3	0,5	15	245	100	100	30	90
В		П-1-4	0,5	15	320	150	125	30	90
		П-1-5	0,5	15	375	180	150	30	90
		П-1-6	0,5	15	425	200	180	30	90
8. A		П-1-7	0,5	15	470	225	200	30	90
		П-1-8	0,5	15	545	250	250	30	90
15		П-1-9	0,5	15	655	300	300	40	90
		П-1-10	0,5	15	755	350	350	40	90
	Ендова вненняя	EB-2-1	0,5	-	100	50	50		110
	плоская	EB-2-2	0,5	발	200	100	100	(<u>-</u> 2)	110
		EB-2-3	0,5	=	250	125	125		110
7		EB-2-4	0,5	5	300	150	150	(47)	110
5		EB-2-5	0,5	2	360	180	180	(2)	110
1		EB-2-6	0,5	-	400	200	200	-	110
1		EB-2-7	0,5	5	450	225	225	-	110
1		EB-2-8	0,5	=	500	250	250	12	110
8		EB-2-9	0,5	-	600	300	300	2 . 8	110
		EB-2-10	0,5	÷	650	325	325	(E)	110
A		EB-2-11	0,5	_	700	350	350	-	110
	Конек плоский	КП-2-1	0,5	15	130	50	50	-	90
0	с завальцовкой	КП-2-2	0,5	15	180	75	75	-	90
15		КП-2-3	0,5	15	230	100	100	18	90
Б		КП-2-4	0,5	15	280	125	125	()	90
		КП-2-5	0,5	15	330	150	150	9 # 8	90
		КП-2-6	0,5	15	380	175	175		90
		КП-2-7	0,5	15	430	200	200	(=)	90
& 15		КП-2-8	0,5	15	480	225	225	9 = 8	90
A Δ		КП-2-9	0,5	15	530	250	250		90
		КП-2-10	0,5	15	580	275	275	(2)	90

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	,	КП-2-11	0,5	15	630	300	300	9 4 8	90
		КП-2-12	0,5	15	680	325	325		90
		КП-2-13	0,5	15	730	350	350	(* ⊒\	90
		КП-2-14	0,5	15	830	400	400	3=3	90
		КП-2-15	0,5	15	930	450	450		90
		КП-2-16	0,5	15	1030	500	500	12	90
		КП-2-17	0,5	15	1250	610	610	-	90
	Отлив	OT-1-1	0,5	5	110	50	20	(47)	9 .7 0
		OT-1-2	0,5	=	160	100	20	-	(ia)
20		OT-1-3	0,5	-	170	100	30	() = (250
Δ.		OT-1-4	0,5	B	185	125	20	180	(- -
- R		OT-1-5	0,5	2	210	150	20	-	(1 4)
20		OT-1-6	0,5	-	235	175	20	() 	250
В		OT-1-7	0,5	8	260	200	20		(-)
		OT-1-8	0,5	-	285	225	20	3 = 3	5 .4 8
		OT-1-9	0,5	=	310	250	20	()	(#)
		OT-1-10	0,5	2	360	300	20	% <u>=</u> /	(<u>~</u>);
		OT-1-11	0,5	-	385	325	20	-	()= ()
		OT-1-12	0,5	5	410	350	20	(7)	(A)
	Отлив	OT-2-1	0,5	15	120	50	(CE)	\$ = \$	<u> </u>
12 - 00-000	с завальцовкой	OT-2-2	0,5	15	170	100	⊙ #0	-	9 3 8
15 20		OT-2-3	0,5	15	195	125	(A.E.)	6 7 3	(F)
A		OT-2-4	0,5	15	220	150	0 4 0	12	141
Z.		OT-2-5	0,5	15	245	175	3#6	3(#3)	3 = 8
15 20		OT-2-6	0,5	15	270	200	1		(1000) (1000) (1000)
1		OT-2-7	0,5	15	295	225	200	9 2 3	1) = k
		OT-2-8	0,5	15	320	250	0 7. 0		(,0)
		OT-2-9	0,5	15	370	300		(E)	
		OT-2-10	0,5	15	395	325	S#0	3 = 3	120
		OT-2-11	0,5	15	420	350	878	3 .	(5)
	Į.	OT-2-12	0,5	15	470	400	95 4 0	5 <u>-</u>	8 2 8

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Отлив	OT-3-1	0,5	15	180	50	50	50	90
	Z-образный	OT-3-2	0,5	15	270	80	80	80	90
		OT-3-3	0,5	15	330	100	100	100	90
A		OT-3-4	0,5	15	390	120	120	120	90
15 &		OT-3-5	0,5	15	480	150	150	150	90
В		OT-3-6	0,5	15	555	175	175	175	90
& c		OT-3-7	0,5	15	630	200	200	200	90
<u> </u>		OT-3-8	0,5	15	690	220	220	220	90
15		OT-3-9	0,5	15	750	240	240	240	90
		OT-3-10	0,5	15	870	280	280	280	90
	Откос оконный	OK-1-1	0,5	15	160	50	50	12	90
Ī		OK-1-2	0,5	15	185	75	50	-	90
		OK-1-3	0,5	15	210	100	50	1 11 1	90
		OK-1-4	0,5	15	235	125	50	(1977) (1 11) (1975)	90
		OK-1-5	0,5	15	260	150	50	9 = 8	90
Α		OK-1-6	0,5	15	310	200	50	(5)	90
15		OK-1-7	0,5	15	335	225	50	(2)	90
15 &		OK-1-8	0,5	15	360	250	50	(H)	90
		OK-1-9	0,5	15	410	300	50	(7)	90
В		OK-1-10	0,5	15	460	350	50	(42)	90
	Откос оконный	HOC-1	0,5	=	234	50	O=1	(8)	90
T		HOC-2	0,5	7	259	75	(5		90
		HOC-3	0,5	끝	284	100	0 4	-	90
		HOC-4	0,5	*	309	125	3 .5 3	8 - 8	90
45		HOC-5	0,5	<u> </u>	334	150	(-	()	90
19 &		HOC-6	0,5	¥	384	200	9 3	9 = 8	90
20		HOC-7	0,5	=	409	225	85		90
100		HOC-8	0,5	8	434	250	(-	120	90
		HOC-9	0,5	-	484	300	-) =)	90
		HOC-10	0,5	-	534	350	87	-	90
		HOC-11	0,5	=	584	400	10=21	(2)	90



Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
	Планка	ПОП-2	0,5	1	82		-	12	90
S 12 5	завершающая								
	Планка	ПОН-2	0,5	-	288	3.80	3 .≡ 1	37.53	()
120 20 19 19 20 45	соединительная (Нащельник прямой)								
·	Планка	ПОП-1	0,5	8	60	-	-	(1947) (1 11) (1947)	90
50 S. 10	начальная								
▽ 50	Защелка	3Щ -1	0,5	=	90	(=:	-	-	
30 10	оконного								
	откоса	1							

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	MM	завальцовка в мм	заготовки в мм		размер В	размер С	угол &
4/	Снегозадержатель	CH-1	0,8		240		4	<u>-</u>	13
8. 20 20		CH-2	0,8	15	270	<u> </u>	-	-	13
	Профиль	ПС-1-1	0,5	15	255	35	(CE)	(E)	4 7 1
0	цокольный	ПС-1-2	0,5	15	270	50	9 4	(<u>-</u>	-
15 50		ПС-1-3	0,5	15	295	75	3.83	(1)	3=3
20		ПС-1-4	0,5	15	320	100	(14)	180	(4)
		ПС-1-5	0,5	15	345	125	52 4 6	-	-
90		ПС-1-6	0,5	15	370	150	3 .1 3	(1.2)	3 - 3
		ПС-1-7	0,5	15	395	175	()-1		i = (
J		ПС-1-8	0,5	15	420	200	3 3	3 = 3	3 # 3
		ПС-1-9	0,5	15	445	225	8 .5	()	(
/.		ПС-1-10	0,5	15	470	250	(4)	142	(<u>%4</u> 7)
A		ПС-1-11	0,5	15	495	275	○	() (()	()= (
1 30		ПС-1-12	0,5	15	520	300		(P)	427X
15		ПС-1-13	0,5	15	545	325	(4)	12/	(<u>*=</u>).
INASO SE		ПС-1-14	0,5	15	570	350	-	-	-
	Профиль	ПС-2-1	0,5	15	215	35	90		9 7 3
30	цокольный	ПС-2-2	0,5	15	230	50	90		() = 1
J		ПС-2-3	0,5	15	255	75	90		388
A		ПС-2-4	0,5	15	280	100	90		1
		ПС-2-5	0,5	15	305	125	90		3 4 8
В		ПС-2-6	0,5	15	330	150	90		
		ПС-2-7	0,5	15	355	175	90		(
30		ПС-2-8	0,5	15	380	200	90		7 = 6
15		ПС-2-9	0,5	15	405	225	90		20-12

Эскиз	Наименование	условное обозначени е	толщина металла в мм	завальцовка в мм	размер заготовки в мм	размер А	размер В	размер С	угол &
		ПС-2-10	0,5	15	430	250	90		8 .6 8
		ПС-2-11	0,5	15	475	275	110		
		ПС-2-12	0,5	15	500	300	110		527
		ПС-2-13	0,5	15	525	325	110		-
		ПС-2-14	0,5	15	550	350	110		
	Профиль-	ПО-6-1	0,5	15	120	20	55	15	(22)
15 [4	обрамление	ПО-6-2	0,5	15	130	35	45	20	(#)
B		ПО-6-3	0,5	15	145	50	50	15	(- 7)
C		ПО-6-4	0,5	15	165	60	60	15	
		ПО-6-5	0,5	15	185	70	70	15	() = (
		ПО-6-6	0,5	15	245	100	100	15	120
		ПО-6-7	0,5	15	285	120	120	15	-
		ПО-6-8	0,5	15	295	125	125	15	31 11 3
15		ПО-6-9	0,5	15	345	150	150	15) - (
		ПО-6-10	0,5	15	445	200	200	15	3 4 3
	Профиль	ПО-7	0,5	-	497	310	42		85
0	обрамление	ПО-7-1	0,5	2	493	290	58	847	85
30		ПО-7-2	0,5	×	467	280	42	()=)	85
00 4		ПО-7-3	0,5	-	517	330	42	97)	85
,A		ПО-7-4	0,5	발	227	40	42	<u>82</u>).	85
8		ПО-7-5	0,5	=	283	120	18	(=)	85
		ПО-7-6	0,5		390	220	25	97)	85
15 🗸		ПО-7-7	0,5	2	465	280	40	-	85
		ПО-7-8	0,5		505	310	50	3 -	85
		ПО-7-9	0,5	8	545	350	50	155 156 156	85
	Конек	КП-2	0,5	15	₩	280	105	343	=
15 A 15	полукруглый								

Наши телефоны: (846) 269-49-27, 269-48-57, 953-63-31

Сайт: www.npplogika.ru

E-mail: logiks@mail.ru